



ASSOCIATION DE FORMATION
DES
IMPRIMEURS ROTATIVISTES

LA PLIEUSE

PUBLIC CONCERNÉ

Ce cours s'adresse à des imprimeurs ayant une bonne connaissance de la rotative.

PRÉ REQUIS

OBJECTIF

Cette formation propose d'acquérir les connaissances de la plieuse sur rotatives de presse

DURÉE

28 Heures en 4 journées de 7 Heures.

CONTENU

Les différentes pliuses

Rouleaux tracteurs (P.I.V ou de survitesse). Plieuse à 1 rouleaux tracteurs. Plieuse à 2 rouleaux tracteurs
Tablier de cône : simple/double
Configuration de plieuse : simple production - double production – accumulé - 1.2.2 - 2.3.3 - etc.

Rouleaux tracteurs

La survitesse - Les boules d'appuis

Tablier de cône

L'arriver de l'air - L'inclinaison du tablier - Les différents becs de cône

Les bouteilles

Mouvement des bandes
Réglages des bouteilles avec et sans coupe
Réglage de la coupe et changement de coupe

Les tireurs

Réglage en fonction du nombre de bandes
Déplacement des tireurs en fonction de la laize

Le cylindre de coupe

Cylindre de coupe à 1 lame (réglage et incidence)
Auteur de lame
Cylindre de coupe à 2 lames (réglage et incidence)

Le cylindre de picots ou de lames engageantes

Les picots/Changements
Réglages (en rapport avec la prise de pince et profondeur)

Les lames engageantes

Changements
Réglages (en rapport avec les mâchoires)

Les douves

Réglage en fonction du nombre de bandes
Incidence de mauvais réglage

Le cylindre de pince

Les mâchoires/Les brosses

Le moulinet de sortie

Calage et incidence

Eléments complémentaires

Les équerres - Les courroies - Les brosses

Configurations de sorties différentes

Le dépassant : Bord à bord - + ou - de dépassant
L'accumulé

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Exposés techniques et théoriques, exercices en équipe, impression sur le matériel de l'entreprise.

SUPPORT ET MATÉRIEL

Matériel de l'entreprise